



voestalpine-Expansion in Nordamerika

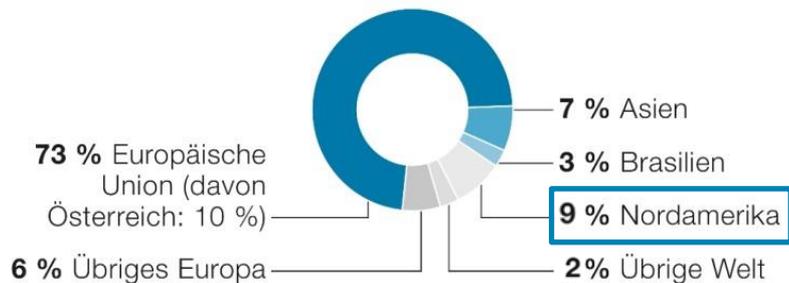
Pressegespräch Dr. Wolfgang Eder, CEO voestalpine AG

Wien, 21. April 2016

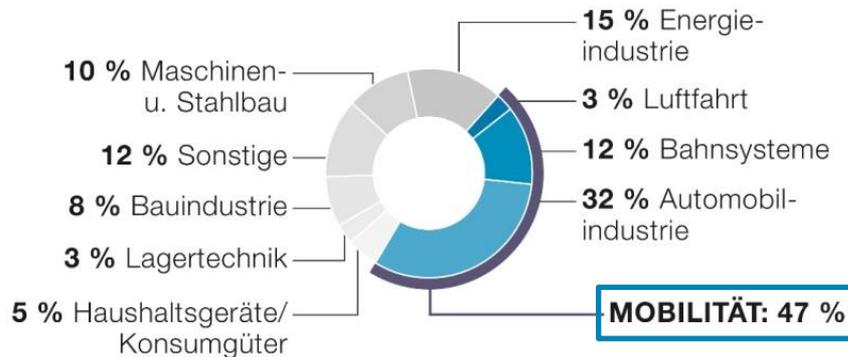
voestalpine-Konzern

Überblick

Umsatz nach **Regionen** (Geschäftsjahr 2014/15)



Umsatz nach **Branchen** (Geschäftsjahr 2014/15)



Umsatz

11,2 Mrd. EUR

Operatives Ergebnis (EBITDA)

~1,5 Mrd. EUR

Mitarbeiter (FTE)

~47.500
(50 % außerhalb Österreichs)

voestalpine-Konzernstrategie 2020

Fokus Mobilität und Internationalisierung

Wertsteigerndes Wachstum

- Innovationsgetriebene Differenzierung in anspruchsvollsten Kundensegmenten
- Fokus auf Wachstumsbranche Mobilität (Automotive, Luftfahrt, Bahn)
- Markt-, Qualitäts- und Technologieführerschaft
- Steigerung des Umsatzanteils außerhalb Europas auf > 40 %

Umsatzziel: ~15 Mrd. EUR

Ziel-EBIT-Marge (Ø): 9 %

Ziel-EBITDA-Marge (Ø): 14 %

Ziel ROCE (Ø): 15 %

Ziele NAFTA-Raum

- Umsatzanteil: 9 % → 20 % (GJ 2014/15: 980 Mio. EUR; GJ 2020/21: 3 Mrd. EUR)
- Zuwachs v. a. durch HBI und Investitionen in Schlüsseltechnologien



voestalpine-Konzern

in Nordamerika

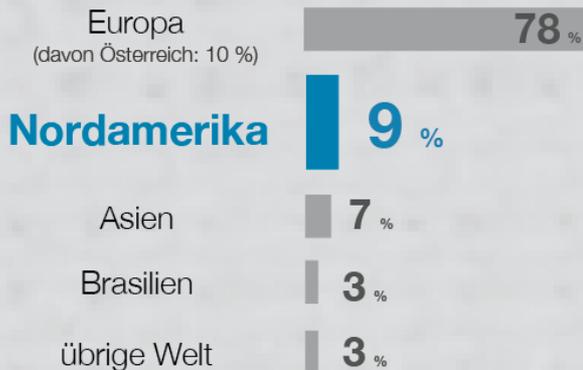
voestalpine-Konzern

Starke Präsenz in Nordamerika

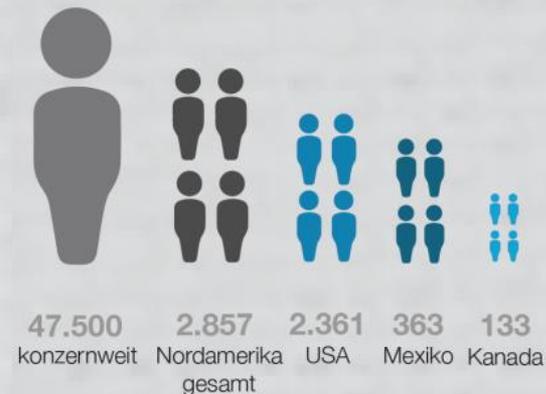
64 Standorte / **28** Gesellschaften
im NAFTA-Raum*



Konzernumsatz
(GJ 2014/15)



Mitarbeiter
(GJ 2014/15)



~ 13 % der voestalpine-Aktien im Eigentum nordamerikanischer Anleger

* Alle Nordamerika-Zahlen beziehen sich auf die NAFTA-Länder USA, Mexiko, Kanada.

voestalpine AG

5 | 21.04.2016 | voestalpine-Expansion in Nordamerika

voestalpine

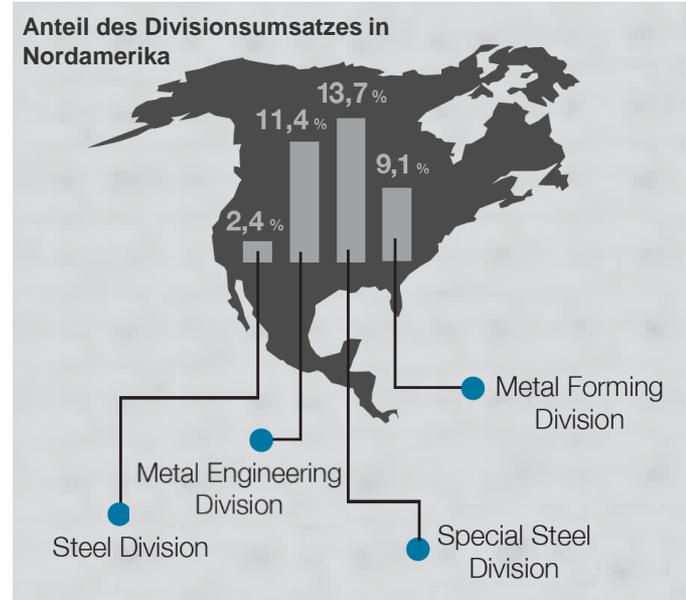
ONE STEP AHEAD.

voestalpine-Konzern

Starke Präsenz in Nordamerika



voestalpine-Konzernumsatz nach Teilmärkten und Divisionen in Nordamerika



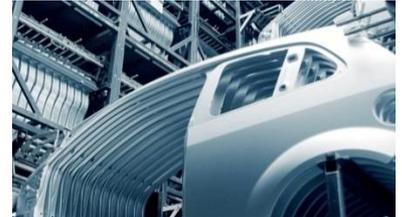
Top-3-Branchen nach Umsatz: Energie: 37 % Bahn: 23 % Automotive: 11 %

voestalpine-Konzern

Highlights der Divisionen in Nordamerika (I)

Metal Forming Division

- voestalpine Automotive Body Parts Inc., Cartersville
 - 1. Produktionsstandort für **höchstfeste Leichtbau-Karosserieteile** im NAFTA-Raum
 - Investitionsvolumen: **60 Mio. EUR**
 - 1. Bauphase: Abschluss und Inbetriebnahme 2014
 - 2. Bauphase: Abschluss und Inbetriebnahme der **1. phs-ultraform-Anlage** im Juni 2016
 - 3. Bauphase (vorläufige Endausbaustufe): Fertigstellung 2018
 - Aktuell: rund **70 Mitarbeiter** – bis 2018 ca. **220 Mitarbeiter**
 - Kunden: europäische Premium OEMs; Ziel: zusätzlich amerikanische OEMs
 - Zielumsatz 2020: **> 100 Mio. EUR**



voestalpine-Konzern

Highlights der Divisionen in Nordamerika (II)

Metal Engineering Division

- voestalpine Nortrak Inc. (dzt. größtes voestalpine-Unternehmen in N.A.)
 - Rund 1.000 Mitarbeiter, 7 Produktionsstandorte, Umsatz 2014/15: 220 Mio. EUR
 - Marktführer bei Fahrwegskomponenten & Weichensystemen
 - Investitionen von > 35 Mio. EUR in den letzten 5 Jahren
 - Aktuelle Aufträge u.a. in San Francisco, Los Angeles, Seattle, Toronto
- voestalpine Bohler Welding USA, Inc. (führender Anbieter Schweißzusatzwerkstoffe)

Special Steel Division

- Erweiterung der Beschichtungsaktivitäten
 - Standorteröffnung Queretaro/Mexiko, Mai 2016: Stärkung Marktposition Automotive
- Luftfahrtstrategie: Aufbau Lagerkapazitäten in Texas, Washington, Kalifornien





HBI Update

Direktreduktionsanlage in Texas startet Testphase

Direktreduktionsanlage Texas

Projektstatus

■ Eckdaten

- Basisinvestition: 550 Mio. EUR
- Kapazität: 2 Mio. Tonnen HBI ab 2017/18
- Arbeitsplätze: 150 → Mannschaft fast komplett
- Größte Auslandsinvestition eines österr. Unternehmens in den USA
- Regionale Wertschöpfung von rd. 600 Mio. USD in den nächsten 10 Jahren
- Weltweit größte Anlage ihrer Art

■ Bautätigkeit nahezu abgeschlossen

- 137 m hoher Reduktionsturm und Hafen fertiggestellt
- Derzeit finale Montageaktivitäten von sensiblen Anlagenteilen (Rohrleitungs-, Elektrik- und Fördertechnikmontage)
- Erste Teilanlagen erfolgreich im Testbetrieb
- Anlagenhochlauf für Sommer 2016 geplant



1

Rohmaterial Eisenerz-Pellets

Eisenerz-Pellets werden als Rohmaterial zugeführt

2

Umwandlung von Erdgas zu Reduktionsgas

Erdgas wird in Reduktionsgas umgewandelt und eingingelüftet

Reduktionsgas zirkuliert in einem geschlossenen System und wird recycelt

3

Direktreduktionsprozess

Heißes Reduktionsgas im Gegenstromprinzip von unten

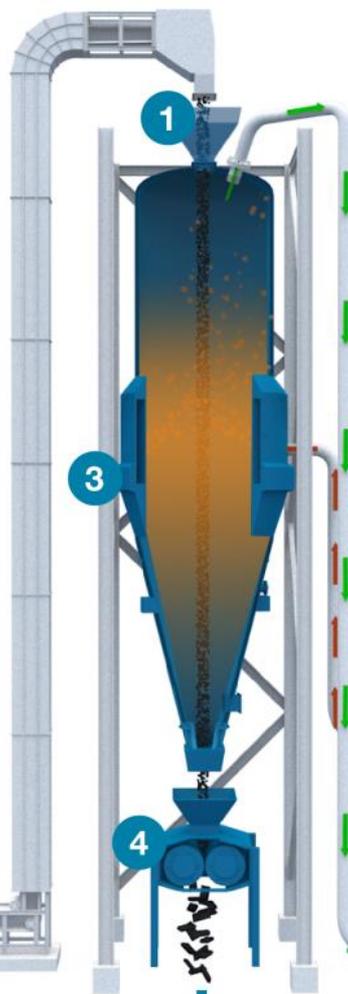
Sauerstoffgehalt wird reduziert = „Eisenschwamm“ entsteht

4

Verdichtung zu Briketts

HBI = Hot Briquetted Iron

PELLETS →



HBI ↓



Produktion von
2 Millionen Tonnen
höchstqualitativem HBI
(Hot Briquetted Iron) p.a.

2

← ERDGAS



voestalpine-Expansion in Nordamerika

Pressegespräch Dr. Wolfgang Eder, CEO voestalpine AG

Wien, 21. April 2016